

## La norme BRC Entreposage et Distribution – Oakland International coche toutes les cases.

Le spécialiste logistique multi-température, Oakland International, vient d'être à nouveau accrédité à la norme BRC pour entreposage et distribution, un audit presque sans faute pour l'entreprise basée dans les Midlands qui a rendu une copie presque parfaite.

La norme BRC est essentielle pour toute entreprise du secteur alimentaire. Louise Smith, Responsable Qualité, jubilante après l'annonce: "Nous sommes ravis. Le fait qu'Oakland insiste sur un haut niveau de qualité jumelé avec un engagement total de notre équipe nous ont permis encore une fois d'obtenir l'homologation."



Reconnue à l'international comme la 'norme standard' pour l'entrepôt et la distribution, la norme BRC couvre l'environnement, les systèmes opérationnels, la traçabilité, le plan d'entrepôt, le flux des produits et inclut les besoins spécifiques en maintenance de certains matériaux.

Selon Paul Ziolk, Directeur des Opérations: "Le fait de recevoir à nouveau ce certificat est la preuve pour nos clients qu'ils ont affaire à un spécialiste logistique multi-température classé parmi les meilleurs".

Un audit rigoureux, mené par CMI plc, le leader de l'hygiène alimentaire, a examiné les processus, les systèmes de gestion de qualité et les normes environnementales des entrepôts. Obtenir la norme BRC permet à l'entreprise de garder ses clients et d'attirer l'intérêt des marchés mondiaux.

Introduite en 1998 en réponse aux besoins de l'industrie, la norme "BRC Global Standard" est considérée comme la norme de référence de l'industrie. Utilisée au Royaume-Uni et au-delà, l'homologation BRC est devenue la norme non seulement pour évaluer les fournisseurs de la grande distribution mais aussi la base sur laquelle beaucoup d'entreprises fondent leurs programmes d'évaluation et la production d'un certain nombre de produits.

Paul s'explique: " Avec notre équipe QA qui supervise toutes les opérations d'Oakland, nos clients peuvent être assurés que nous sommes capables de compléter le dernier maillon de la chaîne entre eux et la grande distribution.

L'équipe d'Oakland vous offre toujours un haut niveau de service, ils réagissent rapidement avec flexibilité aux besoins du client.

Le certificat BRC est la reconnaissance des efforts à 100% de l'équipe à Oakland au quotidien"

Oakland, un acteur reconnu dans le secteur logistique, offre une solution Supply Chain complète pour les produits en froid négatif, en froid positif et en ambiant, avec le support d'une gamme élargie de service d'emballage.